

# EVO RIGHT® 5



## CARACTERISTICI

- Conține un tampon organic, care, la aplicarea corectă, va aduce majoritatea amestecurilor de stropit la un pH de 5;
- Conține agenți de umectare și dispersie pentru a îmbunătăți umectarea, dispersarea și contactul produselor pe suprafețele plantei cu care acesta ajunge în contact;
- Conține un agent de fixare care complexează și inactivează sărurile nocive de Ca și Mg care s-ar putea găsi în apă (soluție);
- Conține agent de umectare care întârzie evaporarea picăturilor de soluție de pe suprafața plantei;
- Conține substanțe antispumante.



## AVANTAJE ȘI BENEFICII

- Intensifică absorbția produselor sistemice și a fertilizanților foliari;
- Previne degradarea rapidă a produselor sensibile la alcalinitate.



## APLICARE ȘI DOZARE

- Întotdeauna introduceți EVO RIGHT® 5 în apa din rezervor înaintea adăugării celorlalte produse;
- EVO RIGHT® 5 este destinat utilizării cu acele produse care necesită un mediu slab acid pentru performanța maximă;
- Doza de aplicare poate fi influențată de calitatea apei;
- Se recomandă verificarea regulată a pH-ului apei din rezervorul instalației de stropit, înainte și după adăugarea EVO RIGHT® 5.

Calitatea apei	Doza (ml/100 l apă)
<b>Bună</b> (pH 6-7; CE* 0-500 mS)	50
<b>Medie</b> (pH 7-8; CE* 500-1000 mS)	75
<b>Slabă</b> (pH > 8; CE* >1000 mS)	100

CE\* = conductivitate electrică. Este strâns corelată cu nivelul cationilor liberi și sărurile din apă.



## COMPOZIȚIE g/l

Sisteme de tamponare și umectare	577
Alcooli etoxilați	114



## ATENȚIONĂRI

- Când nu se cunoaște pH-ul apei de stropit, se recomandă ca EVO RIGHT® 5 să fie aplicat în doză de 100 ml/100 l apă;
- Nu folosiți EVO RIGHT® 5 cu produse care necesită un pH alcalin al soluției de aplicat (pH > 7);
- Citiți cu atenție instrucțiunile de pe etichetă;
- Orice nerespectare a indicațiilor de utilizare poate duce la diminuarea eficacității produsului sau la eșec.



## CONDIȚII DE PĂSTRARE

Păstrați la temperatura camerei, departe de lumina directă a soarelui, în ambalajul original.



## AMBALAJE

Bidoane de 5 l și 1 l.



## PRODUCĂTOR

AGCHEM  
EVO RIGHT® este marcă înregistrată Naturevo,